

Beneficiar: CONSILIUL JUDETEAN BRAILA
Proiect: D.A.L.I. – Consolidare si reabilitare imobil Calea Calarasilor nr. 29
Procedura de executie remediere fisuri



PROCEDURA DE EXECUTIE REMEDIERE FISURI

Procedura de executie remediere fisuri							
Pag 1 - 3	Nr: 27-PDD-08	Predare	23	02	2017	00	
		Descriere	Data		Revizie		

IMOBIL CALEA CALARASI BRAILA					
PROCEDURA DE EXECUTIE		REMEDIERE FISURI			
Nr. crt.	Denumire faza de lucru	U/M	Cant. unit.	Cant. totala	Art. deviz
H.01	La pereti, grinzi, bolti, buiandruji, pot fi intalnite urmatoarele tipuri de fisuri: - Fisuri de la 1mm pana la 3mm deschidere - Fisuri neetanse de la 1mm pana la 3mm deschidere. - Fisuri/crapaturi de la 3mm pana la 20mm deschidere. - Imbinari deteriorate.	unit			
H.02	Lucrari pregatitoare: - conectori ø8 - ø 14mm; cu lungimea corespunzatoare adancimii de amplasare; - unelte si scule; - amorsa si mortar epoxidic.	unit			
H.03	Inspectare fisuri si stabilirea dimensiunilor, traseului, importanta elementului fisurat, etc.				
H.04	Marcarea fisurii cu codul elementului de constructie pe care se afla; Marcarea locurilor unde se vor executa gauri pentru a se realiza injectiile.				
H.05	Deschiderea fisurii prin daltuire pana la adancimea la care a ajuns in elementul afectat; Stabilirea modului de refacere a rezistentei – doar prin injectare sau si prin ranforsare cu conectori (agrafe, scoabe, bolturi, etc.); Curatarea fisurii se face cu perii de sarma, suflare cu aer comprimat.	m			
H.06	Se perforeaza zidul pe marcate, cu o masina de găurit cu rotopercutie, utilizand burghie spirale pentru beton, medii si lungi. In functie de duritatea zidului, se perforeaza direct cu burghiu lung sau se incepe cu un burghiu mediu si se continua cu unul lung, pana la o adancime a gaurii de 10–15 cm.	m			
H.07	Fiecare gaura se desprafuieste cu grija, cu aer comprimat. Pentru aceasta, se introduce pana la	m			

	fund o teava metalica de 8–10 mm, cuplata printr-un furtun la un compresor de aer sau pompa. De asemenea, zona din jurul gaurii se desprafuieste.				
H.08	Imediat dupa curatare, in gaura se introduc conectorii. Se aplica (una sau mai multe) plombe superficiale la suprafata fisurii respective, utilizand un material de priza rapid, de acelasi fel ca rasina de injectat. Se injecteaza rasina epoxidica.	m^3			
H.09	Aplicare finisaje conform proiect.	m^2			

Nota:

Gama de unelte posibil necesare sunt:

- Unelte de deschis fisurile, electrice sau pneumatice (pentru daltuire);
- Scari, platforme, schele;
- Scule electrice sau pneumatice de perforat cu rotopercutie;
- Aparat de sudura;
- Perii de sarma, manuale si rotative;
- Compresor de aer sau pompa manuala ori de picior;
- Pompa de injectat rasini epoxidice;
- Racord electric in santier sau motogenerator;
- Optional, masini de insurubat – filetat.

Intocmit,
Cotea Adrian